



Scheda Tecnica

Codice articolo	Descrizione				
PE+ALLS	Bobine di polietilene espanso a celle chiuse non reticolato, accoppiato con film PE LD alluminizzato di spessore 30 my.				
Requisiti qualitativi del prodotto finale					
Caratteristiche tecniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore nominale	Tolleranza	
				Min	Max
Spessore	ISO 1923	mm	Rif. codice articolo (≤ 2 mm)	-10%	+10%
			Rif. codice articolo (> 2 mm)	-7%	+7%
Altezza	ISO 1923	mm	Rif. codice articolo (sp. <4 mm)	-10	+30
			Rif. codice articolo (sp. ≥ 4 mm)	-20	+90
Densità espanso	ISO 845	kg/m ³	Rif. codice articolo	-3%	+3%
			Se non in codice articolo: 18 (per spessore 0,8-1,4 mm) 16 (per spessore 1,5-1,9 mm) 15,5 (per spessore 2-6,9 mm) 18 (per spessore ≥ 7 mm)	-20%	+20%
Lunghezza	ISO 1923	m	Valore standard o rif. codice articolo	-3%	+3%
Altri requisiti qualitativi	Caratteristiche				
Piegature e altri difetti superficiali	Ammessi per quantità inferiori al 2% della lunghezza totale.				
Allineamento dei bordi laterali	Ammessa una fluttuazione massima di 60 mm per lato.				
Sezionati	Minima altezza 100 mm, tolleranza - 10 / +20 mm.				
Accoppiatura	L'altezza della foglia coincide con quella dell'espanso indicata nel codice articolo, senza cimosa.				
Film	Film LD alluminizzato di spessore 30 my.				



Conformità alle Direttive Comunitarie

Direttiva 94/62/CE del Parlamento europeo e del Consiglio, del 20 dicembre 1994 sugli imballaggi e sui rifiuti d'imballaggio (e successivi emendamenti).

Direttiva 2011/65/CE: del Parlamento Europeo e del Consiglio del 8 Giugno 2011 sulla restrizione dell'uso di determinate sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (rifusione della direttiva 2002/95/CE, RoHS).

Regolamento (CE) n. 1907/2006 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 18 dicembre 2006 concernente la registrazione, la valutazione, l'autorizzazione e la restrizione delle sostanze chimiche (REACH). Registro delle sostanze aggiornato al 18 giugno 2012.